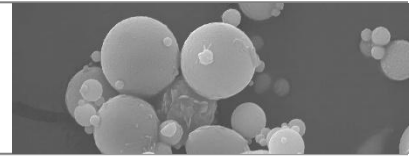


Produktdatenblatt

steament® W-10

Flugasche für Beton nach DIN EN 450



Die Flugasche **steament® W-10** ist ein feinkörniger, hauptsächlich aus staubartigen, glasigen Partikeln bestehender Baustoff, der bei der Strom- und Wärmeerzeugung aus Steinkohle im **Kraftwerk Walsum** als Nebenprodukt anfällt. Hauptbestandteile der Flugasche sind die aus den natürlichen Kohlebegleitmineralien entstehenden amorphen Phasen von Silizium-, Aluminium- und Eisenoxid.

Durch seine Kornstruktur und puzzolanische Eigenschaft hat Flugasche einen positiven Effekt im Frisch- und Festbeton. Im Frischbeton wird die Verarbeitung des Betons erleichtert, im Festbeton wird die Betondruckfestigkeit erhöht und durch das dichtere Betongefüge auch die Dauerhaftigkeit des Betonbauwerks verbessert.

Die Flugasche **steament® W-10** nach DIN EN 450 kann als Zusatzstoff Typ II für Beton nach DIN 1045-2 / DIN EN 206-1 verwendet werden. Flugasche wird seit Jahrzehnten in der Betonindustrie als qualitativ hochwertiger Rohstoff eingesetzt und darf bei der Betonzusammensetzung auf den Zementgehalt und mittels k-Wert auf den äquivalenten Wasserzementwert angerechnet werden.

Die hohe Qualität wird mittels regelmäßig durchgeführter interner Qualitätsüberwachung sichergestellt und durch eine anerkannte unabhängige Prüfstelle überwacht, was vom **MPA NRW** durch das Zertifikat der Leistungsbeständigkeit bestätigt wird.

Der Hersteller von **steament® W-10** hat in seiner Leistungserklärung neben den Kriterien der DIN EN 450-1, die Einhaltung der Umweltauflagen gemäß Musterverwaltungsvorschrift (MVV TB) Ziffer A 3.2.3 und DAfStb-Umweltrichtlinie erklärt.

Zertifikate

Zertifikat der Leistungsbeständigkeit:
0432-CPR-00042-01



Produktdaten

aus der statistischen Auswertung der
Eigenüberwachungsergebnisse 2024/2025¹⁾

Parameter	Mittelwert		Standard-abw.	Anfor-derung
Normativ				
Glühverlust Kategorie A	2,1	M.-%	0,64	≤ 5,0
Feinheit > 0,045 mm Kategorie N	23	M.-%	4,3	25 ± 10
CaO _{ges}	4,5	M.-%	1,04	≤ 10,0
CaO _{frei}	0,36	M.-%	0,18	– ²⁾
SO ₃	1,0	M.-%	0,14	≤ 3,0
Cl	< 0,01	M.-%	-	≤ 0,10
Na ₂ O _{äqui}	1,7	M.-%	0,39	≤ 5,0
Kornrohddichte	2,25	g/cm ³	0,021	2,32 ± 0,2
Aktivitäts- index ³⁾	28d	85	%	≥ 75
	90d	97	%	≥ 85

¹⁾ die zusammengestellten Daten sind keine zugesicherten Eigenschaften

²⁾ ab > 1,5 M.-% ist die Raumbeständigkeit nachzuweisen

³⁾ Aktivitätsindex Werte Q1/2024 – Q2/2025

Januar 2026

EP Power Minerals GmbH
Europaallee 1
46047 Oberhausen, Deutschland
E-Mail: pqa@ep-pm.com