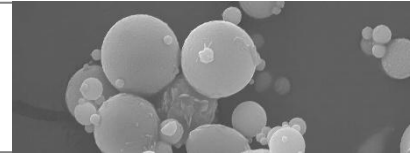


Produktdatenblatt

TRIAmant®

Flugasche für Beton nach DIN EN 450



Die Flugasche **TRIAmant®** ist ein feinkörniger, hauptsächlich aus staubartigen, glasigen Partikeln bestehender Baustoff, der bei der Strom- und Wärmeerzeugung aus Steinkohle im **Kraftwerk Trianel Lünen** als Nebenprodukt anfällt. Hauptbestandteile der Flugasche sind die aus den natürlichen Kohlebleitmineralien entstehenden amorphen Phasen von Silizium-, Aluminium- und Eisenoxid.

Durch seine Kornstruktur und puzzolanische Eigenschaft hat Flugasche einen positiven Effekt im Frisch- und Festbeton. Im Frischbeton wird die Verarbeitung des Betons erleichtert, im Festbeton wird die Betondruckfestigkeit erhöht und durch das dichtere Betongefüge auch die Dauerhaftigkeit des Betonbauwerks verbessert.

Die Flugasche **TRIAmant®** nach DIN EN 450 kann als Zusatzstoff Typ II für Beton nach DIN 1045-2/ DIN EN 206-1 verwendet werden. Flugasche wird seit Jahrzehnten in der Betonindustrie als qualitativ hochwertiger Rohstoff eingesetzt und darf bei der Betonzusammensetzung auf den Zementgehalt und mittels k-Wert auf den äquivalenten Wasserzementwert angerechnet werden.

Die hohe Qualität wird mittels regelmäßig durchgeführter interner Qualitätsüberwachung sichergestellt und durch eine anerkannte unabhängige Prüfstelle überwacht, was vom **MPA NRW** durch das Zertifikat der Leistungsbeständigkeit bestätigt wird.

Der Hersteller von **TRIAmant®** hat in seiner Leistungserklärung neben den Kriterien der DIN EN 450-1, die Einhaltung der Umweltauflagen gemäß Musterverwaltungsvorschrift (MVV TB) Ziffer A 3.2.3 und DAfStb-Umweltrichtlinie erklärt.

Zertifikate

Zertifikat der Leistungsbeständigkeit:
0432-CPR-00003-01



Produktdaten

aus der statistischen Auswertung der
Eigenüberwachungsergebnisse 2024/2025¹⁾

| Parameter | Mittelwert | | Standard-abw. | Anforde-rung |
|------------------------------------|------------|-------------------|---------------|-----------------|
| Normativ | | | | |
| Glühverlust Kategorie A | 3,2 | M.-% | 0,50 | ≤ 5,0 |
| Feinheit > 0,045 mm Kategorie N | 16 | M.-% | 3,3 | 20 ± 10 |
| CaO _{ges} | 3,9 | M.-% | 0,44 | ≤ 10,0 |
| CaO _{frei} | 0,2 | M.-% | 0,07 | – ²⁾ |
| SO ₃ | 1,1 | M.-% | 0,28 | ≤ 3,0 |
| Cl | < 0,01 | M.-% | - | ≤ 0,10 |
| Na ₂ O _{aqui} | 1,8 | M.-% | 0,26 | ≤ 5,0 |
| Kornrohddichte | 2,29 | g/cm ³ | 0,02 | 2,30 ± 0,2 |
| Aktivitäts- index ³⁾ | 28d | 86 | % | ≥ 75 |
| | 90d | 99 | % | ≥ 85 |

- ¹⁾ die zusammengestellten Daten sind keine zugesicherten Eigenschaften
²⁾ ab >1,5 M.-% wird die Raumbeständigkeit nachgewiesen
³⁾ Aktivitätsindex Werte Q1/2024 – Q2/2025

Januar 2026

EP Power Minerals GmbH
Europaallee 1
46047 Oberhausen, Deutschland
E-Mail: pqa@ep-pm.com