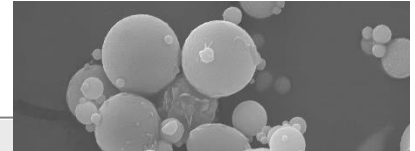


### Flugasche für Beton nach DIN EN 450



Die Flugasche **Wilhament®** ist ein feinkörniger, hauptsächlich aus staubartigen, glasigen Partikeln bestehender Baustoff, der bei der Strom- und Wärmeerzeugung aus Steinkohle im **Kraftwerk Wilhelmshaven** als Nebenprodukt anfällt. Hauptbestandteile der Flugasche sind die aus den natürlichen Kohlebegleitmineralien entstehenden amorphen Phasen von Silizium-, Aluminium- und Eisenoxid.

Durch seine Kornstruktur und puzzolanische Eigenschaft hat Flugasche einen positiven Effekt im Frisch- und Festbeton. Im Frischbeton wird die Verarbeitung des Betons erleichtert, im Festbeton wird die Betondruckfestigkeit erhöht und durch das dichtere Betongefüge auch die Dauerhaftigkeit des Betonbauwerks verbessert.

Die Flugasche **Wilhament®** nach DIN EN 450 kann als Zusatzstoff Typ II für Beton nach DIN 1045-2/ DIN EN 206-1 verwendet werden. Flugasche wird seit Jahrzehnten in der Betonindustrie als qualitativ hochwertiger Rohstoff eingesetzt und darf bei der Betonzusammensetzung auf den Zementgehalt und mittels k-Wert auf den äquivalenten Wasserzementwert angerechnet werden.

Die hohe Qualität wird mittels regelmäßig durchgeführter interner Qualitätsüberwachung sichergestellt und durch eine anerkannte unabhängige Prüfstelle überwacht, was vom **ibac (Institut für Bauforschung, RWTH Aachen)** durch das Zertifikat der Leistungsbeständigkeit bestätigt wird.

Der Hersteller von **Wilhament®** hat in seiner Leistungserklärung neben den Kriterien der DIN EN 450-1, die Einhaltung der Umweltaforderungen gemäß Musterverwaltungsvorschrift (MVV TB) Ziffer A 3.2.3 und DAfStb-Umweltrichtlinie erklärt.

#### Zertifikate

Zertifikat der Leistungsbeständigkeit:  
1077-CPR-45101101



#### Produktdaten

aus der statistischen Auswertung von  
Qualitätsdaten der EP Power Minerals<sup>1)</sup>

Zeitraum: 01.01.2023 – 31.12.2023

Parameter	Mittelwert	Standard-abw.	Anforde-rung		
<b>Normativ</b>					
Glühverlust Kategorie A	1,1	M.-%	0,29	≤ 5,0	
Feinheit > 0,045 mm Kategorie N	23	M.-%	4,7	28 ± 10	
CaO <sub>ges</sub>	4,0	M.-%	0,96	≤ 10,0	
CaO <sub>frei</sub>	0,3	M.-%	0,24	- <sup>2)</sup>	
SO <sub>3</sub>	1,1	M.-%	0,30	≤ 3,0	
Cl	< 0,01	M.-%	-	≤ 0,10	
Na <sub>2</sub> O <sub>äqui</sub>	1,9	M.-%	0,74	≤ 5,0	
Kornrohichte	2,31	g/cm <sup>3</sup>	0,02	2,30 ± 0,2	
Aktivitäts- index	28d	85	%	4,3	≥ 75
	90d	98	%	6,0	≥ 85

<sup>1)</sup> die zusammengestellten Daten sind keine zugesicherten Eigenschaften

<sup>2)</sup> ab > 1,5 M.-% ist die Raumbeständigkeit nachzuweisen

November 2024

EP Power Minerals GmbH  
Duisburger Str. 170  
46535 Dinslaken, Deutschland  
E-Mail: pqa@ep-pm.com