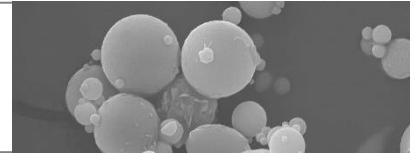


## Produktdatenblatt

# TRIAmant®

## Flugasche für Beton nach DIN EN 450



Die Flugasche **TRIAmant®** ist ein feinkörniger, hauptsächlich aus staubartigen, glasigen Partikeln bestehender Baustoff, der bei der Strom- und Wärmeerzeugung aus Steinkohle im **Kraftwerk Trianel Lünen** als Nebenprodukt anfällt. Hauptbestandteile der Flugasche sind die aus den natürlichen Kohlebleitmineralien entstehenden amorphen Phasen von Silizium-, Aluminium- und Eisenoxid.

Durch seine Kornstruktur und puzzolanische Eigenschaft hat Flugasche einen positiven Effekt im Frisch- und Festbeton. Im Frischbeton wird die Verarbeitung des Betons erleichtert, im Festbeton wird die Betondruckfestigkeit erhöht und durch das dichtere Betongefüge auch die Dauerhaftigkeit des Betonbauwerks verbessert.

Die Flugasche **TRIAmant®** nach DIN EN 450 kann als Zusatzstoff Typ II für Beton nach DIN 1045-2/ DIN EN 206-1 verwendet werden. Flugasche wird seit Jahrzehnten in der Betonindustrie als qualitativ hochwertiger Rohstoff eingesetzt und darf bei der Betonzusammensetzung auf den Zementgehalt und mittels k-Wert auf den äquivalenten Wasserzementwert angerechnet werden.

Die hohe Qualität wird mittels regelmäßig durchgeführter interner Qualitätsüberwachung sichergestellt und durch eine anerkannte unabhängige Prüfstelle überwacht, was vom **MPA NRW** durch das Zertifikat der Leistungsbeständigkeit bestätigt wird.

Der Hersteller von **TRIAmant®** hat in seiner Leistungserklärung neben den Kriterien der DIN EN 450-1, die Einhaltung der Umweltauflagen gemäß Musterverwaltungsvorschrift (MVV TB) Ziffer A 3.2.3 und DAfStb-Umweltrichtlinie erklärt.

### Zertifikate

Zertifikat der Leistungsbeständigkeit:  
0432-CPR-00003-01



### Produktdaten

aus der statistischen Auswertung der  
Eigenüberwachungsergebnisse 2023<sup>1)</sup>

Parameter	Mittelwert		Standard-abw.	Anforde-rung
<b>Normativ</b>				
Glühverlust Kategorie A	2,9	M.-%	0,57	≤ 5,0
Feinheit > 0,045 mm Kategorie N	18	M.-%	3,9	20 ± 10
CaO <sub>ges</sub>	4,8	M.-%	0,71	≤ 10,0
CaO <sub>frei</sub>	0,3	M.-%	0,17	— <sup>2)</sup>
SO <sub>3</sub>	0,8	M.-%	0,16	≤ 3,0
Cl	< 0,01	M.-%	-	≤ 0,10
Na <sub>2</sub> O <sub>äqui</sub>	1,3	M.-%	0,38	≤ 5,0
Kornrohichte	2,33	g/cm <sup>3</sup>	0,032	2,30 ± 0,2
Aktivitäts- index	28d	87	%	≥ 75
	90d	101	%	≥ 85

<sup>1)</sup> die zusammengestellten Daten sind keine zugesicherten Eigenschaften

<sup>2)</sup> ab >1,5 M.-% wird die Raumbeständigkeit nachgewiesen

November 2024

EP Power Minerals GmbH  
Duisburger Str. 170  
46535 Dinslaken, Deutschland  
E-Mail: pqa@ep-pm.com