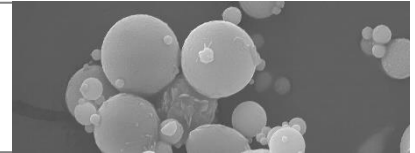


Produktdatenblatt

TRIAmant®

Flugasche für Beton nach DIN EN 450



Die Flugasche **TRIAmant®** ist ein feinkörniger, hauptsächlich aus staubartigen, glasigen Partikeln bestehender Baustoff, der bei der Strom- und Wärmeerzeugung aus Steinkohle im **Kraftwerk Trianel Lünen** als Nebenprodukt anfällt. Hauptbestandteile der Flugasche sind die aus den natürlichen Kohlebleitmineralien entstehenden amorphen Phasen von Silizium-, Aluminium- und Eisenoxid.

Durch seine Kornstruktur und puzzolansische Eigenschaft hat Flugasche einen positiven Effekt im Frisch- und Festbeton. Im Frischbeton wird die Verarbeitung des Betons erleichtert, im Festbeton wird die Betondruckfestigkeit erhöht und durch das dichtere Betongefüge auch die Dauerhaftigkeit des Betonbauwerks verbessert.

Die Flugasche **TRIAmant®** nach DIN EN 450 kann als Zusatzstoff Typ II für Beton nach DIN 1045-2/ DIN EN 206-1 verwendet werden. Flugasche wird seit Jahrzehnten in der Betonindustrie als qualitativ hochwertiger Rohstoff eingesetzt und darf bei der Betonzusammensetzung auf den Zementgehalt und mittels k-Wert auf den äquivalenten Wasserzementwert angerechnet werden.

Die hohe Qualität wird mittels regelmäßig durchgeführter interner Qualitätsüberwachung sichergestellt und durch eine anerkannte unabhängige Prüfstelle überwacht, was vom **MPA NRW** durch das Zertifikat der Leistungsbeständigkeit bestätigt wird. Der Hersteller von **TRIAmant®** hat in seiner Leistungserklärung neben den Kriterien der DIN EN 450-1, die Einhaltung der Umweltauflagen gemäß Musterverwaltungsvorschrift (MVV TB) Ziffer A 3.2.3 und DAfStb-Umweltrichtlinie erklärt.

Zertifikate

Zertifikat der Leistungsbeständigkeit:
0432-CPR-00003-01



Produktdaten

aus der statistischen Auswertung der
Eigenüberwachungsergebnisse 2020¹⁾

Parameter	Mittelwert	Standard-abw.	Anforde-rung		
Normativ					
Glühverlust Kategorie A	2,6	M.-%	0,65	≤ 5,0	
Feinheit > 0,045 mm Kategorie N	17	M.-%	2,7	20 ± 10	
CaO _{ges}	4,2	M.-%	0,51	≤ 10,0	
CaO _{frei}	0,2	M.-%	0,21	– ²⁾	
SO ₃	0,8	M.-%	0,15	≤ 3,0	
Cl	< 0,01	M.-%	-	≤ 0,10	
Na ₂ O _{äqui}	2,3	M.-%	0,08	≤ 5,0	
Kornrohichte	2,31	g/cm ³	0,029	2,30 ± 0,2	
Aktivitäts- index	28d	85	%	1,4	≥ 75
	90d	98	%	2,4	≥ 85
Informativ					
Wasseranspruch ³⁾	23,3	%	1,04	-	
Schüttdichte (lose) ⁴⁾	0,91	kg/dm ³	-	-	
Schüttdichte (verdichtet) ⁴⁾	1,19	kg/dm ³	-	-	

- 1) die zusammengestellten Daten sind keine zugesicherten Eigenschaften
- 2) ab >1,5 M.-% wird die Raumbeständigkeit nachgewiesen
- 3) zur Normsteife nach DIN EN 196-3
- 4) Ergebnis beruht auf einer Einzelprobe

August 2021

EP Power Minerals GmbH
Duisburger Str. 170
46535 Dinslaken, Deutschland
E-Mail: pqa@ep-pm.com